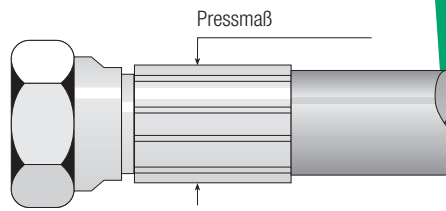
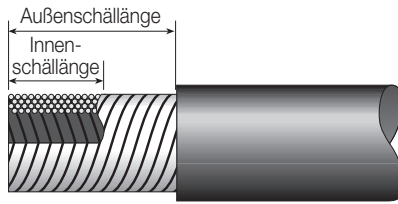




Pressmaßtabelle für Hydraulik-Spiralschläuche mit HV- und HI-Armaturen

Stand 04.18 (1)



HI-Armaturen bitte ausschließlich für Schlauchware mit Indunorm Hersteller-Kennzeichnung verwenden.

DN	Artikel-Nummer der Fassung	Kundenparameter*	Außenschällänge [mm]	Innenschällänge [mm]	Pressmaß [mm]	Einbindekontrolle	DN
4SP (Fassung mit Innenschälung u. Ausreißsicherung) DIN 20 023 Teil 1 / DIN EN 856							
5							5
6							6
8							8
10							10
12							12
16	HV10		40	15	29,5	✓	16
19							19
25							25
31							31
38							38
51							51
4SH (Fassung mit Innenschälung u. Ausreißsicherung) DIN 20 023 Teil 2 / DIN EN 856							
							5
							6
							8
							10
							12
							16
	HV12		48	17	34,6	✓	19
	HV16		52	17	44,5	✓	25
	HV20		64	21	51,0	✓	31
	HI24		69	25	58,7	✓	38
	HI32		83	23	75,4	✓	51
R13 (Fassung mit Innenschälung u. Ausreißsicherung) SAE 100 R13 / DIN EN 856							
5							5
6							6
8							8
10							10
12							12
16							16
19							19
25							25
31							31
38							38
51	HI-R32		82	23	78,8	✓	51
R15 (Fassung mit Innenschälung u. Ausreißsicherung) SAE 100 R15							
							5
							6
							8
							10
							12
							16
	HV12		48	17	34,6	✓	19
	HV16		52	17	44,5	✓	25
	HVR20		64	21	54,7	✓	31
	HI-R24		69	25	63,4	✓	38
							51

✓ Nippelinschnürung erforderlich, Prüfdorn „HV-Reihe/HI-Reihe“ verwenden (Beschreibung siehe Rückseite)
* Für werkstatsspezifische Eintragungen.

Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten.

Mit Erscheinen dieser Pressmaßtabelle verliert unsere alte Pressmaßtabelle „Pressmaßtabelle für HV-Armaturen Hydraulik-Spiralschläuche“ Stand 12.16 (2), ihre Gültigkeit!



Montagehinweise

Allgemeine Hinweise

Die in der Pressmaßtafel aufgeführten Daten basieren auf Erkenntnissen, die in praktischen Versuchsreihen ermittelt wurden. Abweichungen innerhalb der Toleranzfelder sind bei Schläuchen im Innen- und Außendurchmesser zulässig. Daraus können sich notwendige Pressmaßkorrekturen ergeben. Das nachfolgend beschriebene und illustrierte Verfahren zur Pressmaßkontrolle und Pressmaßkorrektur der Einbindung gilt nur für Armaturen, bei denen laut Angaben in der Pressmaßtafel eine Nippelinschnürung als Prüfkriterium gefordert ist (siehe Pressmaßtafel).

Abbildung	Beschreibung	Maßnahme
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist vorhanden. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird bis zur Nippelinschnürung geschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist korrekt.
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist nicht vorhanden bzw. zu gering. ▶ Plus-Ø des Prüfdorns wird ungehindert eingeschoben. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Reduzieren sie das Pressmaß in 0,1 mm Schritten bis eine ausreichende Nippelinschnürung erreicht ist (siehe Pos. A).
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Nippelinschnürung ist zu stark (überpresst). ▶ Minus-Ø des Prüfdorns wird durch die zu starke Nippelinschnürung blockiert. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Einbindung ist fehlerhaft. ▶ Schlauchleitung darf nicht verwendet werden.

Arbeitsdrücke in bar

Schlauchtyp	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
4SP		450		445	415	350	350	280	210	185	165
4SH							420	380	325	290	250
R13											345
R15							420	420	420	420	

Für die aufgeführten Produkte gelten die jeweils gültigen Liefer- und Zahlungsbedingungen.