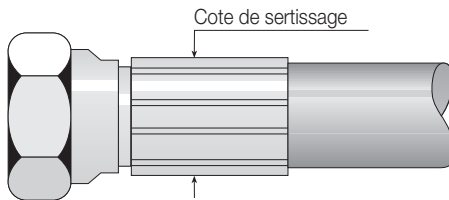




## Tableau de cotes de sertissage pour les tuyaux flexibles ValCon<sup>®</sup>

Ce tableau de cotes de sertissage ne dispense pas le fabricant de tuyaux flexibles d'effectuer les contrôles sur le tuyau flexible et sur les tubes exigés par les normes DIN ou autres. Les valeurs indiquées sont des valeurs indicatives basées sur un essai de sertissage et doivent donc être considérées comme de simples recommandations. En raison des tolérances de fabrication, nous recommandons de vérifier le sertissage de l'embout (voir ci-dessous).

01.24 (1)



DN	Size	Pouce	Douille	Cote de sertissage (mm)
<b>V8-2SNK</b>				
6	4	1/4	VC1-04	16,7
8	5	5/16	VC1-05	18,6
10	6	3/8	VC1-06	20,6
12	8	1/2	VC1-08	24,0
16	10	5/8	VC1-10	27,2
20	12	3/4	VC1-12	31,3
25	16	1	VC1-16	38,7

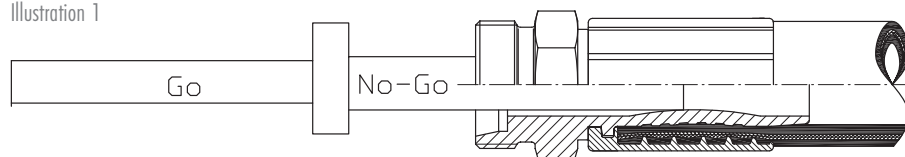


## Instructions de montage

### Instructions pour le contrôle du sertissage de l'embout

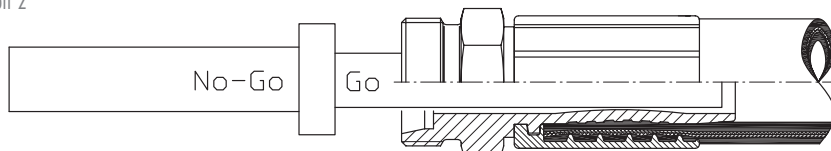
1. Choisissez le mandrin de contrôle correspondant au diamètre nominal du tuyau.
2. Sertissez jusqu'à la cote de sertissage de référence ou restez juste au-dessus.
3. Le côté "no go" du mandrin de contrôle doit s'arrêter dans la partie centrale de la douille.

Illustration 1



4. Le côté "go" du mandrin de contrôle doit passer complètement à travers la partie du tuyau de l'embout à sertir.

Illustration 2



**Attention :** L'utilisation de composants non adaptés ou d'une cote de sertissage incorrecte peut entraîner des fuites, une défaillance ou un éclatement du tuyau flexible et – notamment lors de travaux avec des pressions de service élevées – des dommages matériels et/ou corporels. Toutes les informations contenues dans ce document ont été rédigées avec soin et en toute bonne foi. Les droits de responsabilité et de garantie de toute nature sont exclus. Sous réserve de modifications. Toutes les données sont en millimètres (mm).

Pour toute question, veuillez vous adresser à votre distributeur.